



# Henze Harvestore GmbH



Schmelzerstr. 28 · D-59425 Unna - Königsborn  
Telefon 02303 - 96123 - 0 · Fax 02303 - 96123 - 23

---

## HARVESTORE® - Hochsilos Komplettlösungen zur Lagerung von erntefrischem Körnermais und CCM

Die Vorteile auf einen Blick:

- \* HARVESTORE-Hochsilos sind weltweit seit 50 Jahren im Einsatz, d.h. langjährige Praxiserfahrung.
- \* Optimale Mais-Konservierung im gasdichten HARVESTORE-Hochsilo mit Atemsystem! Durch das geschlossene System gelangt kein Sauerstoff in den Behälter, Über- und Unterdruck im Behälter wird über die Atemsäcke ausgeglichen.
- \* HARVESTORE-Silodächer in stabiler glasemaillierter oder Edelstahlausführung mit vertikalem dichten Anschluss und mit Über- und Unterdruckventil. Höchste Betriebssicherheit auch bei ungünstigen Bedingungen.
- \* HARVESTORE-Hochsilos sind später aufstockbar. Wenn Ihr Betrieb wächst, wächst der Silo mit.
- \* HARVESTORE-Hochsilos können alternativ auch zur Feuchtgetreide-Einlagerung und für Trockengetreide-Lagerung genutzt werden! Variabilität steigert den Nutzungseffekt.
- \* HARVESTORE-Hochsilos haben auch nach vielen Jahren einen Wiederverkaufswert, denn sie sind demontierbar!
- \* Optimale ganzjährige Futterqualität im HARVESTORE bei fachgerechter Handhabung! Ihre Tiere werden es Ihnen danken!
- \* Keine Trocknung, keine Kühlung, keine chemischen Zusätze! Warum erst aufwendig und teuer trocknen wenn es auch anders geht?
- \* Eigene Qualitätsüberwachung! Sie bestimmen was Sie verfüttern.
- \* Keine negativen Einflüsse durch Ratten, Mäuse, Vögel etc. (Wichtig zur Vermeidung von Schweinepest etc.)!
- \* Geringster Flächenbedarf (Silodurchmesser 6,00 m, 6,83 m, 7,70 m, 8,54 m, 9,39 m oder andere).
- \* Höchste Schlagkraft: Bei der Ernte feucht einlagern verkürzt die Erntezeit! Wenn andere noch trocknen sind Sie schon fertig. Kein Kapazitätsengpass!

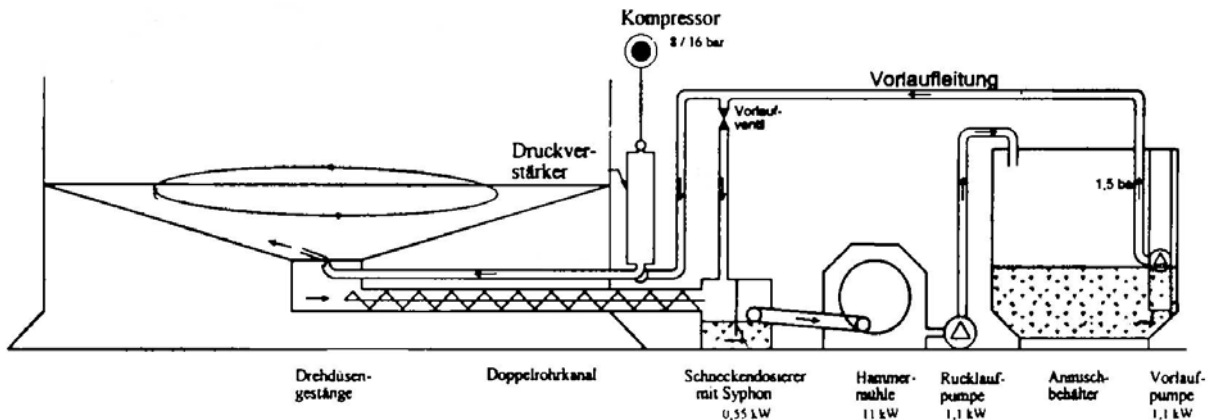
### Einlagerung:

- \* Wurfgebläse mit Schlepperantrieb: hohe Leistung (60-80 t/h, Antriebsleistung ca. 100 PS) bei geringem Kostenaufwand, keine zus. baulichen Leistungen.
- \* Mit Elevator: schonende Kornförderung, kein Bruchkorn oder Mehl im Behälter (wichtig für Geflügelfütterung).

## Auslagerung und Verarbeitung:

### System Silohaake:

Kornfeuchte: max. 55%



- \* Vorteile des HAAKE-Entnahme- und Flüssigvermahlungs-Systems: (Auch für Getreide!)
  - ⇒ Silo-Entnahme funktioniert auch im Schlechtwetter-Jahr einwandfrei!
  - ⇒ Das Syphon-Prinzip mit dem Medium Wasser verhindert ein Entweichen des CO<sup>2</sup>-Gasgemisches aus dem HARVESTORE, somit ganzjährig beste Futterqualität!
  - ⇒ Durch Flüssig-Vermahlung mit EDELSTAHL-HAMMERMÜHLE keine negativen Auswirkungen auf die Enzyme!
  - ⇒ Leichtere Vermahlung bei der Flüssigvermahlung mit optimaler Mahlqualität!
  - ⇒ Seit mehr als 20 Jahren Praxiserfahrung; mehr als 100 Anlagen erfolgreich im Einsatz!

### System Fegeschneckenentnahme:

Kornfeuchte: max. 38%

- \* Entnahmetechnik für Trockenvermahlung und -fütterung:
  - ⇒ Speziell entwickelte Fegeschnecke für Feuchtmais mit max. 38% Kornfeuchte.
  - ⇒ Groß dimensionierter Einlauftrichter (Schieberbetätigung außerhalb des Silos).
  - ⇒ Schneckenrohre, Schieber, etc. gefertigt aus Edelstahl V<sub>2</sub>A (1.4301).
  - ⇒ Separate Antriebe für Austragschnecke und Fegeschnecke, dadurch höheres Drehmoment an den Schnecken = hohe Betriebssicherheit.
  - ⇒ Gasdichte Schieber am Schneckenauslauf.
  - ⇒ Schmierstellen der Lager extern.
  - ⇒ Vermahlung mit speziell für Feuchtmais entwickelten Mühlen.

**Fordern Sie uns:**

**Henze Harvestore GmbH, der Spezialist für Feuchtmais und Feuchtgetreide**

Weitere Produkte:

- Güllelagerung
- Hochsilos für Silage
- Behälterbau für Biogasanlagen
- Industrieller Behälterbau für Kläranlagen, Lösch- und Trinkwasser, Schlämme, etc.