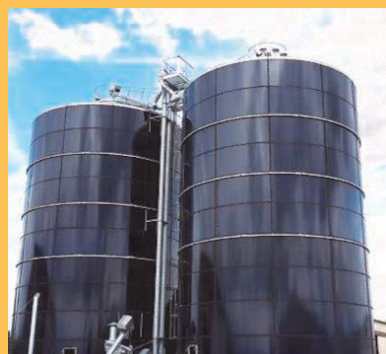
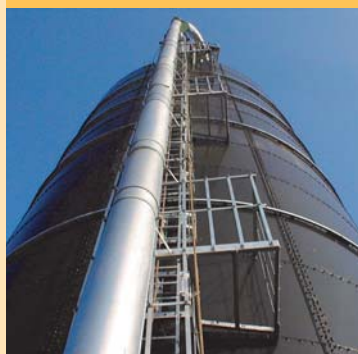




Ihr zuverlässiger Partner im Bereich Behälterbau!
- seit 1959 -



Hochsilo



Henze-Harvestore GmbH
Schmelzerstraße 17
59425 Unna

Tel.: +49 23 03 - 9 61 23-0
Fax: +49 23 03 - 9 61 23-23
E-Mail: info@harvestore.de

Weitere aktuelle Informationen finden Sie hier:
www.harvestore.de





Unser Produkt

- Harvestore-Hochsilos weltweit seit über 60 Jahren im Einsatz = langjährige Praxiserfahrung
- Problemlose Lagerung fast aller frei- und schwerfließenden Schüttgüter, ob granuliert, mehlig oder faserig (z.B. Körnermais, CCM, Trocken- und Feuchtgetreide, Bohnen, Erbsen oder Gras- und Maissilage).
- Die Glasbeschichtung der Behälterwand verhindert das Anhaften des Lagergutes: keine Reste im Behälter und erschwerte Brückenbildung.
- Das Edelstahl Dach garantiert die optimale, dauerhaft gasdichte Anbindung an den Silozylinder.
- Das Qualitäts-Zertifikat wurde an HARVESTORE ausgehändigt, nachdem HARVESTORE-Silos mit Permaglas, die jahrelang im Gebrauch waren, gründlich untersucht wurden.
- Permaglas-Stahlplatten werden in der Produktion durch MPA Dortmund kontrolliert (Kontrakt-Nr. 339931).
- Moderne Technologie des HARVESTORE- Direktemailierens:

Hochwertiger Stahl

+ aufrauen durch Strahlen mit Stahlkugeln
 sowie chemischer Reinigungsprozess
 + patentiertes HARVESTORE-System
 = jahrzehntelange geprüfte sehr gute
 Haftung von PERMAGLAS

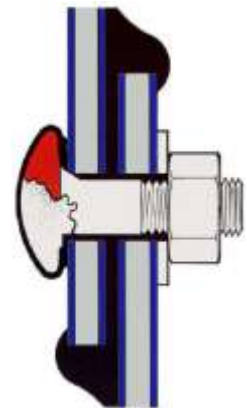


Unser System

Stabile Schraubverbindungen und die dauerhaft elastische Spezialdichtungsmasse verbürgen ein flexibles und gasdichtes Silo.

Kapazitätserweiterung von einem oder mehreren Siloringen ist problemlos möglich.

Unter Anleitung von HARVESTORE ist hohe Eigenleistung möglich. Somit geringe Baukosten.





Gärfutter

Gasdichte Lagerung:

Das Harvestore-System nutzt die natürlichen Kräfte: Gras, Mais, Ganzpflanzensilage u.a. werden durch Milchsäuregärung und Kohlendioxidatmosphäre konserviert.

Gasdichtigkeit ist dabei die entscheidende Voraussetzung für eine optimale Futterqualität. Durch den Einsatz eines Atemsystems wird gewährleistet, dass immer genügend CO₂ zur Lagerstabilisierung im Silo verbleibt.

Die Futterentnahme lässt sich voll automatisieren, so können Sie Ihre Arbeitszeit optimieren.

Der Einsatz von Fütterungsrobotern in der Rindviehhaltung wird immer beliebter. Erst durch die Silagelagerung im Hochsilo können Sie alle Vorteile dieses Systems nutzen.

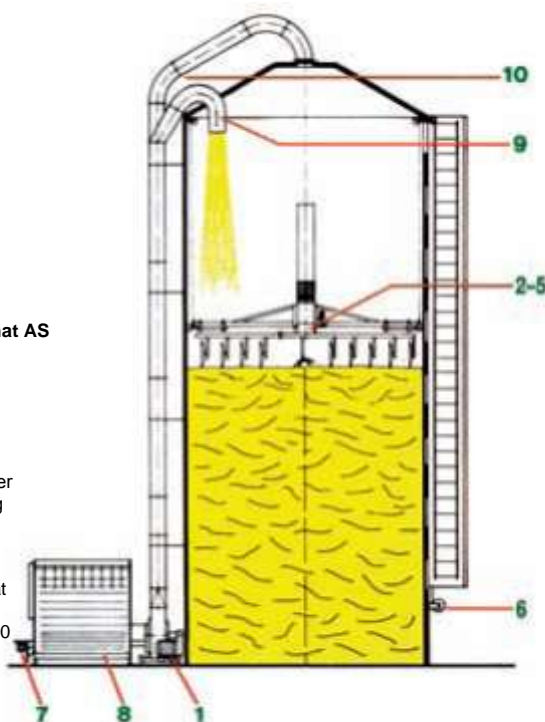
System Obenentnahme

Der Silo-Verteil- und Entnahmeautomat garantiert einen vollautomatischen Verteil- und Entnahmeprozess von Gärfutter (Lang- und Kurzhäcksel), Heulage usw. in das Silo hinein und aus dem Silo heraus.

Zwischen Befüllung und Entleerung verbleibt der Automat im Silo und wird nur umgestellt.

NEUERO Silo Automat AS bei der Befüllung

- 1 Abladegebläse
- 2 Teleskoprohr
- 3 Silo-Automat AS
- 4 Verteil- und Entnahmeräder
- 5 Absaugvorrichtung
- 6 Niveausteuern und Motorwinde
- 7 Förderband
- 8 Dosier-Vollautomat
- 9 Einblasbogen
- 10 Rohrleitung Gr. 380



System Untenentnahme

Oben füllen - unten füttern:

Mit dem Harvestore-Untenentnahmesystem können Sie das ganze Jahr füllen und füttern. Nach dem Prinzip „first in - first out“ kann das Silo zu jeder Zeit nachgefüllt werden - wie das Futter anfällt. Gras wird immer zum richtigen Zeitpunkt geschnitten, geerntet und konserviert.

Der Harvestore liefert tagaus tagein ein optimales Futter, egal ob Sie sich für die langzeit-bewährte ALLIANCA-Untenentnahmefräse oder für die neuen XL-Unloader entscheiden. Fordern Sie weitere Unterlagen zu den Entnahmefräsen an.



Hochsilo - Mais, CCM, Feuchtgetreide



Das System

Direkt vom Feld ins Silo - diese Möglichkeiten haben Sie, wenn Sie Ihren Mais/CCM oder Ihr Getreide unter Luftabschluss einlagern. Dadurch ergeben sich nicht nur arbeitswirtschaftliche Vorteile, sondern auch Kosten- und Energieeinsparungen. Es muss weder getrocknet noch gekühlt werden. Auch kann auf chemische Zusatzstoffe verzichtet werden.

Mit dem Harvestore-Silo kann Feuchtmais, CCM und Feuchtgetreide mit einem Feuchtigkeitsgehalt bis zu 40% ohne jegliche chemische Zusätze eingelagert werden. Durch den völligen Sauerstoffabschluss in dem luftdichten Silo entwickelt sich eine CO₂-Atmosphäre, die das Lagergut beinahe im Originalzustand ohne Nährstoffverluste konserviert.

- Keine Trocknung, keine Kühlung, keine chemischen Zusätze
- Unabhängig von der Energiepreisentwicklung
- Arbeitswirtschaftliche Optimierung
- Mit höchster Schlagkraft in der Ernte
- Optimale ganzjährige Futterqualität mit kostengünstiger eigener Vermahlung

Zum Luftabschluss im Silo kommt es, indem der Sauerstoff im geschlossenen, gasdichten Behälter durch das eingelagerte Erntegut veratmet wird. Wenn kein neuer Sauerstoff an das Korn gelangt, treten auch keine zusätzlichen Lagerverluste auf.

Ab 20% Gutfeuchte beginnt zusätzlich die Milchsäuregärung, die sich positiv auf den Nährwert des Futters auswirkt.

Die Konservierung erfolgt unabhängig vom Feuchtegehalt des Ernteguts. Das bedeutet, die Konservierung gelingt auch sicher, wenn die Witterungsbedingungen ungünstig sind. Damit verbunden können Sie die Kapazitäten der Erntemaschinen besser nutzen, da die Lagerung unter Luftabschluss auch bei hoher bzw. niedriger Erntefeuchte sicher funktioniert. Bei Zukauf von Erntegut können Sie unabhängig vom Erntezeitpunkt preisgünstig kaufen und brauchen nicht auf Trocknungskosten Rücksicht zu nehmen.



Befüllung

Durch den Einsatz eines Hochleistungswurfgebläses der neusten Generation erreichen Sie Befüllleistungen von bis zu 100 t/h. Hierdurch erzielen Sie höchste Schlagkraft in der Ernte. Durch das Einlagern von ungeschrotetem Erntegut entfallen evtl. Engpässe in der Erntekette.

Selbstverständlich kann die Silobefüllung auch mit mechanischen Förderern (Elevator, Schnecken, etc.) erfolgen.

Entnahmetechnik

Silohaake-System:

Die Entnahmetechnik für gasdichte Silos mit Flüssigvermahlung: Das weltweit patentierte Siphon-Prinzip verhindert ein Entweichen des CO₂-Gasmisches bei der Entnahme.

Das seit über 20 Jahren bewährte Entnahmesystem gewährleistet eine sichere Siloentnahme auch bei hoher Gutsfeuchte. Selbst die Entnahme von ungeschrotetem CCM erfolgt sicher.

Die Flüssig-Vermahlung gewährleistet eine unübertroffene Futterstruktur und Energieausnutzung.

Durch den Einbau des Doppelrohrkanals können alle Teile in kürzester Zeit auch bei gefülltem Silo ausgetauscht werden.



Fegeschnecke:

Für den Einsatz im Geflügelbereich, Trockenfütterung (Breiautomaten) in der Schweinemast oder Rindviehfütterung haben wir die zwangsgetriebene Fegeschnecke entwickelt. Speziell für den Einsatz bei Feuchtmais bis max. 38% Feuchtigkeit wird ein zusätzlicher, von außen zu betätigender Einlaufregulierschieber eingesetzt.

Durch die hohe Austragsleistung (10-15 t/h) der Entnahmeschnecke wird die Siloöffnungszeit minimiert. Der schnell schließende, pneumatisch betätigte Siloauslaufschieber vervollständigt das Entnahmesystem.

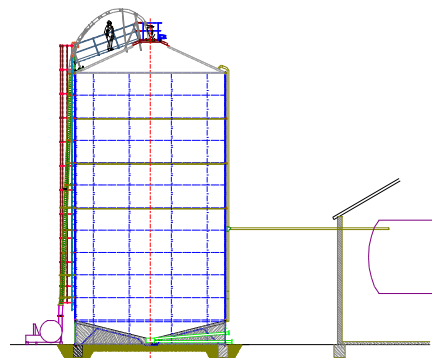
Weitere Entnahme- und Lagersysteme, z.B. Trichterentnahme, Breilagerung, etc. auf Anfrage.

Atemsystem

Durch Temperaturschwankungen kommt es im System naturgemäß auch zu Druckschwankungen. Diese werden durch den extern aufgehängten Atemsack aufgenommen und ausgeglichen.

Zusätzlich dient der Sack als Kontrolle der Dichtheit des kompletten Systems.

Als zusätzliche Sicherheit gegen unzulässigen Druckverhältnissen kommen wartungsfreie Über- und Unterdruckventile auf dem Silodach zum Einsatz.



So vielseitig wie Ihre Anforderungen, so vielseitig ist unser Angebot.

Auszug aus unserer Behältervolumenliste

TYP	Durchm. (m)	Höhe (m) Pl./ Ring	50	55	60	65	70	75	80	85	90	Dachhöhe	Dach- volumen
			14,07	15,47	16,87	18,27	19,67	21,07	22,47	23,87	25,27		
			10	11	12	13	14	15	16	17	18		
20	5,98	7	395	434	474	513	552	592	631	670	710	1,09	10
22	6,83	8	515	567	618	669	721	772	823	875	926	1,24	15
25	7,68	9	652	717	781	846	911	976	1.041	1.106	1.171	1,4	22
28	8,54	10	806	886	966	1.047	1.127	1.207	1.287	1.367	1.447	1,55	30
31	9,39	11	974	1.071	1.168	1.265	1.362	1.459	1.556	1.653	1.750	1,71	39
34	10,24	12	1.159	1.274	1.389	1.505	1.620	1.735	1.851	1.966	2.081	1,86	51
36	11,10	13	1.362	1.497	1.632	1.768	1.903	2.039	2.174	2.310	2.445	2,02	65
39	11,95	14	1.578	1.735	1.892	2.049	2.206	2.363	2.520	2.677	2.834	2,17	81

Größen / Maße / Farben

- * Silovolumen von 100 - 3.000 m³
- * Durchmesser von 4,27 - 11,95 m
- * Bauhöhe von 8,47 - 25,27 m

Die Standardfarben sind:

1. blau (kobaltblau, ähnlich RAL 5013)
2. grün (grauoliv, ähnlich RAL 6006).

Unser Angebot

Wir erarbeiten Ihnen gerne komplette Systemlösungen für Ihren Bedarf.

Fordern Sie weitere Detailinformationen über

- * Lösungen zur Einlagerung
- * Untenentnahmefräsen
- * XL-Unloader
- * Obenentnahmefräsen
- * Silohaake-Systemtechnik

bei uns an.



Hauptsitz:

Henze-Harvestore GmbH
Schmelzerstr. 28
59425 Unna
Tel.: +49 (0) 2303-96123-0
Fax: +49 (0) 2303-96123-23
E-Mail: info@harvestore.de

Niederlassung Nord:

Henze-Harvestore GmbH
Dorfstr. 36
23843 Rümpel
Tel.: +49 (0) 4531-18907-0
Fax: +49 (0) 4531-18907-21
E-Mail: info@harvestore.de

Niederlassung Ost:

HARVESTORE Deutschland GmbH
Spörener Str. 7
06780 Zörbig
Tel.: +49 (0) 34604-319-0
Fax: +49 (0) 34604-319-28
E-Mail: info@harvestore.de